

INTERWELD E 210

IW E 210

AWS A5.1:

E 6013

ISO 2560:

E512R12

EN 499:

E420RC11

1,6 x 250 1,5 kg

2,0 x 300 4 kg

2,5 x 350 5 kg

3,2 x 350 5 kg

4,0 x 450 6,5 kg

5,0 x 450 6,5 kg

=	-	~ 40
		V

Schweißposition:

←↑→↓

M.912103.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Universell (Verbindungs- und Reparaturschweißungen) einsetzbare Rutilelektrode für alle Schweißpositionen. Angenehmes Schweißverhalten und sehr leichter Schlackenabgang.

Auch mit Schweißgeräten mit niedriger Leerlaufspannung zu verschweißen. Stahlkonstruktionen, sehr gut für dünne Bleche.

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Mn	Si	S	P			Fe		
<0,1	0,60	0,40	<0,025	<0,025			Rest		

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)	KV(J)+20°	KV(J) 0°	KV(J) -20°
510-580	>400	>22	>64	>47	>28

WERKSTOFFE

Baustähle	DIN 17100	St 33-1 bis St 50-1
Rohrstähle	DIN 17172	St 210.7 bis St 320.7
	DIN 17175	St 35.8 bis St 45.8
Kesselbleche	DIN 17155	HI, HII, HIII, 17Mn4
Schiffsbaustähle		A, B
Feinkornbaustähle	DIN 17102	StE 255 bis StE 355
Stahlguss	DIN 1681	GS-38, GS -45

IW E 210

AWS A5.1:

E 6013

ISO 2560:

E512R12

EN 499:

E420RC11

1,6 x 250 1,5 kg

2,0 x 300 4 kg

2,5 x 350 5 kg

3,2 x 350 5 kg

4,0 x 450 6,5 kg

5,0 x 450 6,5 kg

=	-	~ 40
		V

Welding position:

←↑→↓

M.912103.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Universal (for joining and repair purposes) all position mild steel electrode. Good operability and easy slag removal. Suitable for power supplies with low open arc voltage. Applied in metal construction, for piping systems, tanks, locksmith and craft works, thin metal sheets

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Mn	Si	S	P			Fe		
<0,1	0,60	0,40	<0,025	<0,025			Bal.		

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)	KV(J)+20°	KV(J) 0°	KV(J) -20°
510-580	>400	>22	>64	>47	>28

BASE MATERIALS

Construction steels	DIN 17100	St 33-1 to St 50-1
Tube steels	DIN 17172	St 210.7 to St 320.7
	DIN 17175	St 35.8 to St 45.8
Boiler, pressure vessel	DIN 17155	HI, HII, HIII, 17Mn4
Ship steels		A, B
St. with high elastic limit	DIN 17102	StE 255 bis StE 355
Steel casts	DIN 1681	GS-38, GS -45